

LETTRÉ D'INFORMATION

Edito

Résilience

Après un repli de l'activité de 9% en 2020, Fonderie Roger devrait connaître une croissance de 12% en 2021, résultat de notre stratégie de diversification.

Je remercie nos Clients et nos Partenaires pour leur confiance. Je remercie également les Collaborateurs de Fonderie Roger pour leur exemplarité lors de la crise sanitaire.

Engagement

Produire en France est un choix responsable. C'est aussi une force pour nos clients, notre savoir-faire et nos territoires ! Au cours des 4 dernières années, nous avons investi plus de 500 K€ pour moderniser nos capacités de production et mieux accompagner nos clients dans leurs projets. Renforcer notre compétitivité, comprendre vos enjeux, resteront nos objectifs de chaque instant afin de vous aider à transformer vos idées Zamak ou Plomb en production Made in France. A vous de créer !

Equilibre

Conscient des impacts, nous avons tout fait pour éviter cette situation. Cependant, suite à l'augmentation du prix des matières premières, de l'énergie, de la logistique et des salaires, nous nous voyons dans l'obligation d'augmenter prochainement nos prix. Dans le souci d'être au plus proche de la réalité, les ajustements seront réalisés en fonction des produits concernés et de leurs intrants.

Réussir Ensemble

Dans la suite, vous découvrirez un projet zamak pour Couloidor et un projet plomb pour l'Institut d'Astrophysique Spatiale. Au-delà de notre savoir-faire, ces projets très différents, sont la preuve de notre adaptabilité et notre réactivité.

A très bientôt
Nevzat Budak



Pleins feux sur Florence ...

Florence a rejoint l'équipe de Fonderie Roger en 2006. Elle travaille auprès de Vanessa pour la préparation et l'expédition des commandes.

Spécialiste de la mise en carton, elle suit les dernières étapes de la fabrication de vos pièces, en particulier la **tribofinition***, nécessaire au dégraissage et à l'ébavurage des fonderies.

Elle assure l'intérim pendant l'absence pour congé maternité de Vanessa et sera jusqu'à la fin de l'année votre interlocutrice pour les délais de livraison et la préparation de vos commandes.

Entre deux palettes, il y a l'impression des BL, des fiches de fabrication et la réservation des transports. Un quotidien bien rempli car elle suit également l'avancement des opérations de sous-traitance pour les traitements de surfaces sur vos pièces (peinture, zingage, émaillage, etc..).

Cours des matières premières

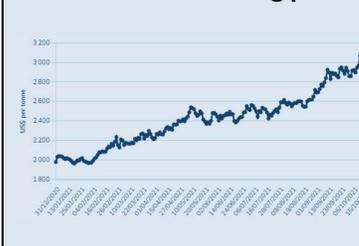
LME Zinc Closing prices



LME Plomb Closing prices



LME Aluminium Closing prices



LME Copper Closing prices



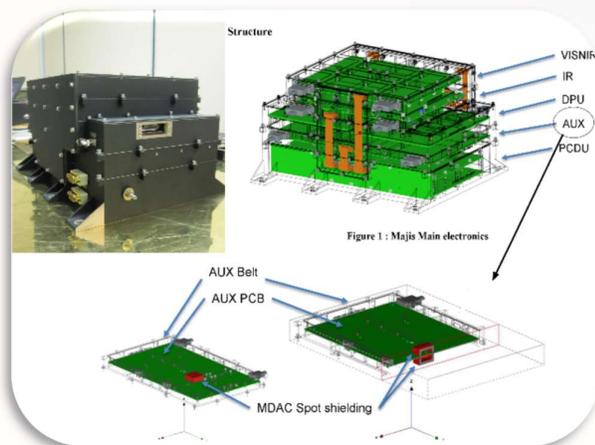
Le zamak est fortement impacté depuis début octobre par la flambée sur les cours du zinc (relativement épargné jusque-là).

Zamak : Alliage à base de zinc (~95%), d'aluminium (~4%), de magnésium (~0,05%) et de cuivre (~0,95%).

L'**Institut d'Astrophysique Spatiale (IAS)** est une unité mixte de recherche du CNRS et de l'Université Paris-Saclay, fondée en 1989. L'IAS a établi depuis plusieurs décennies un partenariat étroit avec le Centre National d'Etudes Spatiales (CNES). La recherche en astrophysique menée au laboratoire couvre un domaine large de la physique de notre soleil jusqu'à la physique des galaxies et la cosmologie en passant par l'étude de la formation et de l'évolution des planètes du système solaire et des exoplanètes, de la matière extraterrestre, du gaz et de la poussière interstellaires.

L'IAS est l'un des grands laboratoires spatiaux européens dont la recherche s'appuie fortement sur l'observation faite depuis l'espace grâce à des instruments embarqués à bord de missions spatiales. Dans ce contexte, les équipes de l'IAS définissent et conçoivent les instruments et les mesures de performances de ceux-ci avant le lancement. Une fois la mission spatiale lancée, l'IAS assure la mise en œuvre opérationnelle de certains instruments. Durant les phases d'observation, il assure la collecte des données et leur mise à disposition pour la communauté scientifique. L'IAS participe ainsi à la plupart des missions majeures en astrophysique du CNES et de l'Agence Spatiale Européenne (ESA) et collabore régulièrement avec les agences spatiales étrangères (NASA, JAXA au Japon...).

Dans le cadre de la **mission JUICE (Jupiter ICy Moons Explorer)** qui s'inscrit dans le programme Vision Cosmique 2015-2025 de l'ESA, la France contribue via la participation de plusieurs laboratoires qui travaillent au développement des instruments destinés à être embarqués à bord du satellite.

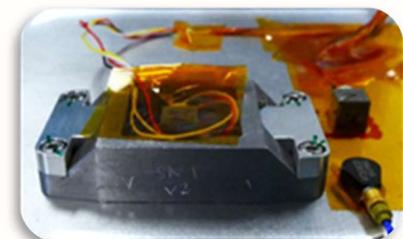


L'IAS est responsable de la fourniture de l'instrument **MAJIS**, un spectro imageur pour explorer Jupiter et ses satellites. MAJIS (Moons And Jupiter Infrared Spectrometer) est composé d'un spectromètre dans l'infrarouge et le visible, et d'un boîtier électronique ME (Main Electronics) reliés entre eux par des harnais flexibles. Des capots viennent fermer le boîtier.

La particularité de cette mission est **l'environnement de Jupiter possédant un flux en électrons très élevé**, ce qui nécessite des analyses de tenue en radiation des matériaux et des composants électroniques. Ces derniers doivent être qualifiés pour un fonctionnement dans l'espace et avoir un seuil minimum de résistance aux radiations.

La conception de la carte électronique a nécessité l'utilisation de deux composants dont la résistance aux radiations est inférieure au seuil minimum requis. **« C'est pour cela qu'il nous a fallu dimensionner des blindages spécifiques en plomb et les qualifier en vibrations afin qu'ils résistent aux contraintes du lancement de la fusée »** explique Antoine Arrondel du Service Mécanique.

En règle générale, dans l'instrumentation spatiale, il faut trouver le meilleur compromis entre la rigidité de la structure et sa masse, c'est pourquoi l'IAS n'a jamais utilisé auparavant de plomb pour la conception de ses instruments scientifiques spatiaux. **« Les échanges avec fonderie Roger ont été très constructifs et productifs. De plus, après les tests, nous avons demandé une évolution du design. La fonderie Roger a été encore une fois très réactive. Cela nous a permis d'assurer notre livraison à l'ESA pendant l'été. »**



Notre composant pendant la phase de tests

Notre composant pendant la phase de tests



Couliodor est spécialisée depuis 35 ans dans la fabrication de portes de placards, dressing, verrières et séparations de pièces sur mesure. Couliodor est une référence incontournable de ce secteur d'activité. L'entreprise a été créée en 1986 par Michel Visse et reprise par son fils Arnaud en 2009.

En 2020, Couliodor est un groupe qui représente près de 40 millions d'€ de chiffre d'affaires. Le groupe ne cesse d'investir dans son parc machine, et prône l'humain et l'économie circulaire. Le groupe réunit 3 marques : Couliodor, Ambiance Dressing et France Rangement et emploie 300 salariés, sur 3 sites de production (14, 26, 38), 1 site logistique (33), et une filiale de profilage acier (27). **Le groupe est engagé dans une politique 'achat responsable' avec plus de 90% des achats réalisés auprès des entreprises fabriquant sur le territoire national, les 10% restant étant issus d'entreprises localisées en union Européenne.**

La spécialité du groupe est la réalisation sur mesure des produits, ainsi que leur personnalisation à l'infini.

- Portes de placard : coulissantes, battantes ou pliantes. Avec des profils aluminium ou acier, aux finitions brillantes, mates, laquées et un ensemble de décors, de couleurs riches et déco...
- Verrières : fixe sur muret ou tout hauteur, bloc porte battant simple ou double, coulissante.
- Séparations de pièces : suspendue au plafond, ou roulant au sol
- Dressing Arche : mix profils aluminium et panneau mélaminé (**produit sur lequel les pièces réalisées par la fonderie Roger sont utilisées**)

« L'entreprise a choisi le Zamak pour sa facilité à obtenir des formes complexes, pour un coût avantageux, un matériau répandu dans le secteur de l'ameublement, la possibilité de réaliser des séries de pièces moyenne à coût raisonnable et d'avoir différentes finitions laquées, la qualité perçue supérieure à une pièce en plastique » indique Boris Rousseau Technicien R&D.

« Couliodor a choisi de travailler avec la Fonderie Roger pour son travail local (territoire français), la fluidité des échanges, une très bonne réactivité, des conseils et un accompagnement technique poussé, un bon positionnement tarifaire et une bonne visibilité sur internet ».

Certaines des pièces sont utiles au montage en atelier des structures "Arche". Assemblage entre montants et traverses aluminiums via les connecteurs ZAMAK à l'aide de vis et d'écrous marteaux.

D'autres pièces sont utilisées par le client comme accessoires. **Les supports tablettes sont en effet mis en place par le client final à l'aide de vis et d'écrou marteau.** Le montage s'avère assez simple à réaliser.



Les pièces servant à l'assemblage



Les produits du client



Pièces finies

« Nous sommes très satisfaits des pièces que nous approvisionnons. Elles sont conformes à nos exigences. C'était une première expérience pour Couliodor, de faire fabriquer des pièces sur-mesure en ZAMAK, et l'accompagnement de la Fonderie Roger s'est avéré de très bonne qualité, ce qui nous a permis d'établir un lien de confiance. Ces pièces sont utilisées sur une nouvelle gamme de produit, qui nous l'espérons rencontrera un succès afin de continuer notre partenariat, voir même de l'approfondir via la création de nouveaux produits et de nouvelles gammes. »

ZAMAK : Le Zamak est un alliage à base de zinc essentiellement (95%) auquel sont liés de l'aluminium, du magnésium et du cuivre. Il tire son nom de l'acronyme en allemand de chaque élément entrant dans sa composition : **Z**ink, **A**luminium, **M**agnesium et **K**upfer (cuivre). Sa masse volumique est de 6 700 kg/m³ et sa température de fusion de 400 °C.

ZINC : Le zinc est l'élément chimique ayant le numéro atomique 30 et de symbole Zn. C'est un métal brillant, gris bleuté à blanc légèrement teinté en bleu-gris, relativement malléable et bon marché. Son utilisation principale (plus de 50%) reste la galvanisation pour la protection du fer. Le zinc est également à faible dose un **oligo-élément**, présent à l'état de trace dans l'organisme. Il joue un rôle important dans le métabolisme des protéines, des glucides et des lipides.

TRIBOFINITION : C'est un procédé de **traitement de surface** destiné avant tout aux pièces métalliques. Les pièces sont versées en vrac dans une cuve avec des abrasifs ou des agents de polissage et un additif dans une solution le plus souvent aqueuse.